



ЛКС-металлургическая

Индустриальные антифрикционные комплексные литиевые смазки, предназначенные для узлов трения металлургического оборудования



ОПИСАНИЕ

Смазка **ЛКС-металлургическая** – универсальная термостойкая смазка, приготовленная из минерального масла путем загущения комплексным литиевым мылом с добавлением функционального пакета присадок и графита (**ЛКС-м**, **ЛКС-м(у)**), обеспечивающих отличные эксплуатационные характеристики смазки:

- ♦ температурный интервал применения от минус 30 до плюс 150 °С с кратковременным перегревом до плюс 170 °С
- ♦ высокая стойкость к вымыванию водой
- ♦ отличные антифрикционные, противоизносные и противозадирные свойства
- ♦ надежная защита от коррозии
- ♦ антиокислительные свойства

ПРИМЕНЕНИЕ

- ♦ Предназначена для применения в шариковых и роликовых подшипниках качения с внутренним диаметром от 20 мм и выше и окружной скоростью тел качения до 20 м/с

ВЫГОДЫ ДЛЯ БИЗНЕСА

- ♦ **Сохранение ресурса подшипников и максимальный межсервисный интервал** благодаря надежной защите от коррозии и износа
- ♦ **Бесперебойная работа оборудования** даже в условиях 100 % влажности

ВИДЫ УПАКОВКИ

- ♦ **Евробочка:** 180 кг
- ♦ **Кубы:** 1450 кг

ОДОБРЕНИЯ / СПЕЦИФИКАЦИИ / УРОВЕНЬ СВОЙСТВ

ТУ 0254-045-15301184-2013 с изм.1,2,3,4

ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Метод испытания	ЛКС-б	ЛКС-м	ЛКС-м(у)
Цвет		от светло-желтого до коричневого	черный	
Тип загустителя	-	комплексное литиевое мыло		
Базовое масло	-	минеральное		
Диапазон рабочих температур, °С	-	от -30 до +150		
Температура каплепадения, °С	ГОСТ 6793	240		
Классификация смазки	DIN 51825	KPF 1/2 P-30	KPF 1/2 P-30	KPF 1/2 P-30
Класс консистенции NLGI	DIN 51818	1/2	1/2	1/2
Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, мм·10 ⁻¹	ГОСТ 5346	295	295	300
Вязкость эффективная при минус 20 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 С ⁻¹ , Па·с	ГОСТ 7163	-	1900	1049
Предел прочности на сдвиг при 20 °С, Па	ГОСТ 7143	250	400	510
Коллоидная стабильность, % выделенного масла	ГОСТ 7142	6	11,2	10
Трибологические характеристики на четырехшариковой машине при (20±5) °С: -нагрузка сваривания (Pc), Н -критическая нагрузка (Pk), Н -индекс задира (Из)	ГОСТ 9490	2930 823 47	3087 823 47	3087 823 48,52
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080	выдерживает		

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «Завод смазочных материалов «Девон».