



ИП-1, Униол-2, Униол-2М/2

Индустриальные смазки

ОПИСАНИЕ

Индустриальные пластичные смазки **ИП-1, Униол-2, Униол-2М/2** применяются в механизмах с повышенной нагрузкой и обеспечивают уменьшение потерь мощности и предотвращают износ. Смазка **ИП-1** производится из вязкого минерального масла путем загущения кальциевыми мылами жирных кислот, **Униол-2** и **Униол-2М/2** производятся из смеси минеральных масел путем загущения комплексным кальциевым мылом с добавлением пакета присадок, обеспечивающим антиокислительные, противоизносные и антикоррозионные свойства.

Эксплуатационные характеристики индустриальных смазок:

- ♦ надежная защита узлов трения от износа и заедания
- ♦ хорошие смазывающие и антикоррозионные свойства
- ♦ хорошая водостойкость и низкая вымываемость водой
- ♦ отличная прокачиваемость
- ♦ работа в условиях повышенных температур

ПРИМЕНЕНИЕ

ИП-1:

- ♦ Подшипники прокатных станов и других узлов трения металлургического оборудования при централизованной подаче смазки
- ♦ Замена смазки Униол-2М/2
- ♦ В зависимости от условий применения устанавливаются две марки смазки ИП-1: ИП-1Л – летняя смазка, применяется от 0 до плюс 70 °С; ИП-1З – зимняя смазка, применяется от минус 10 до плюс 70 °С

Униол-2:

- ♦ Узлы трения индустриального оборудования, туннельных печей, горячих конвейеров, горнодобывающего оборудования, централизованные системы смазки металлургического оборудования при температурах от минус 10 до плюс 160 °С

Униол-2М/2:

- ♦ Узлы трения металлургического, горнодобывающего и другого оборудования с системами централизованной подачи смазки



ВЫГОДЫ ДЛЯ БИЗНЕСА

- ♦ Герметизация узлов трения и надежная защита от коррозии, задира и износа **продлевают срок службы оборудования**

ВИДЫ УПАКОВКИ

- ♦ **Евробочка:** 180 кг
- ♦ **Кубы:** 1450 кг

ОДОБРЕНИЯ / СПЕЦИФИКАЦИИ / УРОВЕНЬ СВОЙСТВ

ИП-1 – ТУ 38.101820-80

Униол-2 – ГОСТ 23510-79

Униол-2М/2 – ТУ 0254-033-15301184-2012

ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Метод испытания	ИП-1з	ИП-1л	Униол-2	Униол-2М/2
Цвет		от светло-желтого до коричневого цвета		от светло- до темно-коричневого цвета	
Тип загустителя	-	кальциевое мыло		комплексное кальциевое мыло	
Базовое масло	-	минеральное			
Диапазон рабочих температур, °С	-	от -10 до +70	от -0 до +70	от -10 до +160	от -30 до +150
Температура каплепадения, °С	ГОСТ 6793	95	98	220	280
Классификация смазки	DIN 51825	К 0/1 D-10	К 1/2 C-0	КР 0/1 P-10	КР 0/1 P-30
Класс консистенции NLGI	DIN 51818	0/1	1/2	0/1	0/1
Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, мм·10 ⁻¹	ГОСТ 5346	300	353	367	370
Вязкость эффективная при 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 С ⁻¹ , Па·с	ГОСТ 7163	200	220	79	85
Предел прочности на сдвиг, Па при 80 °С при 50 °С	ГОСТ 7143	-	-	155 105	160 120
Коллоидная стабильность, % выделенного масла	ГОСТ 7142	-	-	8,3	4,9
Трибологические характеристики на четырехшариковой машине при [20±5] °С: -нагрузка сваривания [Pc], Н -критическая нагрузка [Pк], Н	ГОСТ 9490	-	-	2323 980	2323 980
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080	выдерживает			

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «Завод смазочных материалов «Девон».